NELISSEN STEENFABRIEKEN/BRIQUETERIES

CAP GRIS NEZ GESINTERD
CAP GRIS NEZ CHARBONNÉ

NEW

Kiezelweg 460 B-3620 Kesselt (Lanaken) +32 12 44 02 44 info@nelissen.be www.**nelissen**.be

GRIGIO

CAP GRIS NEZ GESINTERD
CAP GRIS NEZ CHARBONNÉ

Deze handvormgevelsteen wordt vervaardigd van Limburgse Löss, gewonnen uit het plateau van Kesselt in de Maasvallei (België) en opgewaardeerd met grondstoffen uit de Vulkaan-Eifel.

UITERLIJK EN STRUCTUUR
De gevelsteen (niet geperforeerd) is op vijf zijden bezand en is op één vlakke zijde mogelijks voorzien van een langwerpige schuine inkeping. De structuur is ruw van uiterlijk met fijne onregelmatige nerven in de bezanding. Het bakproces verloopt in een met gas gestookte tunneloven onder licht reducerende atmosfeer.

GESINTERED
Door het smeltgedrag van additieven tijdens het bakproces wordt onregelmatige verglazing op de strekzijde van de gevelsteen veroorzaakt: dit noemen we sintering. Deze sintering kan ertoe leiden dat de stenen aan elkaar plakken en zo verpakt worden. Door lichtjes op de stenen te kloppen zullen zij weer van elkaar lossen. Stenen waarbij een kleine of grotere kleischelp loskomt hierdoor, kunnen, indien niet gewenst in het zichtvlak, eenvoudig gedraaid worden en met de andere zijde verwerkt. Deze fenomenen zijn eigen aan sintering en zijn mede bepalend voor het karakter van het metselwerk met gesinterde stenen.

KLEUR
De ondergrond van de steen is grijs. De kleurschakeringen variëren van zilvergrijs, beigegrijs tot muisgrijs. De verschillende structuren bekomt men door enerzijds zaagsel en anderzijds witte fijnkorrelige zand. Door middel van een kolensintering wordt de kleurschakering op de gevelsteen bekomen.
De voorgestelde kleuren zijn een benadering van de realiteit.

Cette brique moulée main est fabriquée en argile limbourgeoise, extraite du plateau de Kesselt dans la vallée de la Meuse (Belgique) et revalorisée avec les matières premières provenant de l'Eifel volcanique.

ASPECT ET STRUCTURE
Des briques de parement dont cinq faces non-perforées sont sablées et la dernière éventuellement pourvue d'une longue entaille trapézoïdale. La structure a un aspect rugueux avec de fines rayures irrégulières dans la partie sablée. Les briques sont cuites sous une atmosphère légèrement réduite dans un four tunnel chauffé au gaz.

CHARBONNÉ
Le comportement des adjuvants à la fusion au cours de la cuisson entraîne une vitrification irrégulière sur la longueur apparente de la brique de parement: c'est ce qu'on appelle le frittage. Ce frittage peut faire en sorte que les briques collent les unes aux autres et qu'elles se présentent donc sous forme de blocs. Vous séparerez à nouveau ces briques en tapant légèrement dessus. Si vous ne souhaitez pas avoir dans la surface apparente du mur la face des briques dont il se détache une couche d'argile plus ou moins importante à la suite de ce tapotement, il suffit de faire pivoter ces briques et de les cimenter par l'autre face. Ces phénomènes sont propres au frittage et déterminent également le caractère de la maçonnerie comportant des briques frittées.

COULEUR
La teinte gris clair est obtenue par un mélange homogène d'argile gris et d'un oxyde manganeux. Les variations de couleurs vont du gris argenté, gris beige au gris souris. Les structures sont obtenues par un mélange de sciure et de sable blanc à grain fin. Les nuances sont obtenues par une technique spécifique qui 'charbonne' les briques.
Le coloris représenté sur ce document est une approche de la réalité.

Die Handform-Verblender werden aus Limburgischen Löß hergestellt, der aus der Region Kesselt im Maastal (Belgien) abgebaut wird und mit Rohstoffen aus der Vulkaneifel aufgewertet wird.

OPTIK UND STRUKTUR
Die Handform-Verblender sind auf den Sichtflächen und auf eine Lagerfläche besandet, und haben möglicherweise auf eine Lagerfläche eine Mulde (Mörteltasche). Die Handformstruktur der Oberfläche sieht unregelmäßig aus, durch reliefartige Faltungen und unregelmäßige Linien in der Besandung. Der Brennvorgang erfolgt mit einen gasbetriebenen Tunnelofen unter leicht reduzierter Atmosphäre.

GESINTERED
Bei einzelnen Verblendziegeln kann sich bedingt durch eine speziell für diese Sortierung angewandte Technik im Brennprozess Ausschmelzungen auf der Sichtfläche abzeichnen. Diese können im Zuge des Brennvorgangs ein punktuelles Zusammenbacken der Verblendziegel bewirken, die jedoch vor der Verarbeitung durch einen leichten Schlag wieder getrennt werden können. Die Ausschmelzungen in der Sichtfläche einzelner Verblendziegel sind für diese Sortierung charakteristisch und haben keine qualitätsmindernden Auswirkungen auf das Ziegelmaterial. Bei besonders auffälligen Oberflächenausschmelzungen können sie als Rückseite im Verblendmauerwerk verwendet werden.

FARBE
Der Untergrund des Steines ist grau. Die Farbschattierungen variieren von silbergrau, beige grau bis mausgrau. Die verschiedene Strukturen bekommt man durch Sägemehl und feinen weißen, körigen Sand. Die Farbnuancen auf dem Verblender werden bekommen durch das Sinterverfahren.
Die abgebildeten Farben sind Durchschnittsfarben.

This hand moulded facing brick is made out of Limburger lösss clay from the Kesselt plateau in the valley of the Meuse (Belgium) and revalued with raw materials from the Volcanic Eifel.

ASPECT AND STRUCTURE
The facade bricks (non-perforated) have five sand covered sides and one side with possible oblong groove. The structure looks rugged with fine and irregular grooves in the sandy surface. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven under slightly reduced atmosphere.

SINTERED
The melting process of additives during the baking process causes irregular glazing on the straight side of the facing brick: this is what we call sintering. This sintering can lead to bricks sticking together and being packed this way. Tapping the bricks lightly will arrange for them to loosen again. Bricks, in which a small or larger clay shell loosens because of this, can simply be turned and processed with the other side, when not wanted in the area of view. These phenomena are typical for sintering and are contributory to the character of the brickwork with sintered bricks.

COLOUR
The brick has a grey base, with colours ranging from silver grey, beige grey to mouse grey. The different structures are the result of sawdust and white, fine-grained sand. Through sintering of the brick, the different nuances of colour are obtained.
The colours shown are a near reflection of reality.

BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES AVAILABLE TYPES / VERFÜGBARE FORMATE	MOD 50	MOD 65	RF 4	WV 50	WV 65	N70/4	N70/5	NNF
					✔			
STREEFMAAT IN MM / DIMENSIONS EN MM DIMENSIONS IN MM / GRÖSSE IN MM	±190x90x50	±190x90x65	±210x100x40	±210x100x50	±215x100x65	±240x70x40	±240x70x50	±240x105x72
AANTAL PER M² TRADITIONEEL METSELWERK / NOMBRE AU M² MAÇONNERIE TRADITIONNELLE (±12MM) PIECES PER M² TRADITIONAL MASONRY / STÜCK PRO M² TRADITIONELLEN MAUERWERK (±12MM)	±83	±65	±86	±75	±58	±80	±65	±48
AANTAL PER M² DUNBEDMORTEL METSELWERK / NOMBRE AU M² MAÇONNERIE À JOINTS MINCES (±6MM) PIECES PER M² THIN-BED MASONRY / STÜCK PRO M² DÜNNBETTMÖRTEL (±6MM)	±95	±73	±96	±87	±65	±92	±74	±53
AANTAL PER M² GELIJMD METSELWERK / NOMBRE AU M² MAÇONNERIE COLLÉE (±4MM) PIECES PER M² JOINTLESS MASONRY / STÜCK PRO M² GEKLEBTE VERBLENDER (±4MM)	±100	±77	±98	±91	±68	±96	±78	±54

BENOR CE NL-BSB

GRIGIO

CAP GRIS NEZ GESINTERD
CAP GRIS NEZ CHARBONNÉ

BESCHIKBARE FORMATEN: zie onderstaande tabel.
Overige formaten op aanvraag verkrijgbaar vanaf ±100.000 stuks. Traditionele verwerking N70 (±12 mm) enkel mogelijk met doorstrijkmortel.
Er kunnen mogelijke maatverschillen voorkomen bij combinaties van stenen gebakken uit verschillende soorten leem. Naargelang de bakserie kunnen de afmetingen verschillen.
De verwerkingsvoorschriften zijn terug te vinden op onze website www.nelissen.be.

PRESTATIECRITERIA VOLGENS PTV 23-002 (BENOR):
Zeer vorstbestendig.

TECHNISCHE INFORMATIE VOLGENS NBN EN 771-1 (CE):
Wateropname: 17%
De volledige prestatieverklaring (DoP) is beschikbaar op www.nelissen.be/nl/download-area.

Dit document is niet contractueel en vervangt alle voorgaande. De vermelde gegevens zijn onder voorbehoud van wijziging.

FORMATS DISPONIBLES: voir le tableau ci-dessous.
Autres formats disponibles sur demande à partir de ±100.000 pièces. N70 maçonnerie traditionnelle (±12 mm) uniquement avec du mortier à plein-bain.
Des différences de dimensions peuvent apparaître lors de la combinaison de briques cuites à base de différentes sortes d'argiles. Selon le type d'argile des variations dans les dimensions sont possibles.
Vous pouvez retrouver les instructions de mise en œuvre sur notre site internet www.nelissen.be.

CRITÈRES DE PERFORMANCE SELON PTV 23-002 (BENOR):
Très résistant au gel.

INFORMATION TECHNIQUE SELON NBN EN 771-1 (CE):
Absorption d'eau: 17%
La déclaration de prestation (DoP) complète est disponible sur www.nelissen.be/fr/download-area.

Ce document n'est pas contractuel, il annule et remplace les précédents. Ces informations sont fournies sous réserve de modification.

VERFÜGBARE FORMATE: siehe unterstehende Tabelle.
Andere Formate auf Anfrage ab ±100.000 Stück.
N70 in traditionellem Mauerwerk (±12 mm) nur mit Fugenglattstrich möglich.
Es können eventuell größere Maßtoleranzen auftreten wenn mehrere Sorten eingesetzt werden, die produziert worden sind aus unterschiedlichem Ton.
Je nach Serie können die Durchschnittsmaße abweichen.
Die Verarbeitungsrichtlinien finden Sie auf unsere Website www.nelissen.be.

LEISTUNGSKRITERIEN NACH PTV 23-002 (BENOR):
Sehr Frostbeständig.

TECHNISCHE INFORMATIONEN NACH NBN EN 771-1 (CE):
Wasseraufnahme: 17%
Die komplette Leistungserklärung (DoP) finden Sie unter www.nelissen.be/de/download-area.

Dieses Dokument ist unverbindlich und ersetzt alle vorherigen Dokumenten. Die gezeigten Daten sind für Änderungen vorbehalten.

AVAILABLE TYPES: see the table below.
Other sizes are available on request starting from ±100.000 bricks. N70 in traditional masonry (±12 mm) only possible with mortar joints.
Size variations may occur when blending brick types of different clay colours.
Depending on the series the size may differ.
The processing directions can be found on our website www.nelissen.be.

PERFORMANCE CRITERIA ACCORDING TO PTV 23-002 (BENOR): Very frost-proof.

TECHNICAL INFORMATION ACCORDING TO NBN EN 771-1 (CE): Water absorption: 17%
The complete declaration of performance (DoP) is available at www.nelissen.be/en/download-area.

This document is not a contract and replaces all previous ones. The data shown are subject to change.

BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES AVAILABLE TYPES / VERFÜGBARE FORMATE	MOD 50	MOD 65	RF 4	WV 50	WV 65	N70/4	N70/5	NNF
					✔			
STREEFMAAT IN MM / DIMENSIONS EN MM DIMENSIONS IN MM / GRÖSSE IN MM	±190x90x50	±190x90x65	±210x100x40	±210x100x50	±215x100x65	±240x70x40	±240x70x50	±240x105x72
AANTAL PER M² TRADITIONEEL METSELWERK / NOMBRE AU M² MAÇONNERIE TRADITIONNELLE (±12MM) PIECES PER M² TRADITIONAL MASONRY / STÜCK PRO M² TRADITIONELLEN MAUERWERK (±12MM)	±83	±65	±86	±75	±58	±80	±65	±48
AANTAL PER M² DUNBEDMORTEL METSELWERK / NOMBRE AU M² MAÇONNERIE À JOINTS MINCES (±6MM) PIECES PER M² THIN-BED MASONRY / STÜCK PRO M² DÜNNBETTMÖRTEL (±6MM)	±95	±73	±96	±87	±65	±92	±74	±53
AANTAL PER M² GELIJMD METSELWERK / NOMBRE AU M² MAÇONNERIE COLLÉE (±4MM) PIECES PER M² JOINTLESS MASONRY / STÜCK PRO M² GEKLEBTE VERBLENDER (±4MM)	±100	±77	±98	±91	±68	±96	±78	±54